

Infoblatt – Druckspannung bei 10% Stauchung

hinsichtlich der teilweise nicht nachvollziehbaren Änderung der **DIN 18560-2** hier unser Infoblatt. **Thermowhite WD Dämmschüttungen** sind eine Wärme- und Trittschalldämmung und keine einfache Ausgleichschüttung. Generell gilt festzuhalten, dass Trittschalldämmungen in der DIN 18560-2 nicht berücksichtigt werden (zum Beispiel Mineralwolle, Thermorolle, Tackerplatte, PE-Schaum ...).

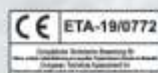
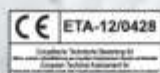
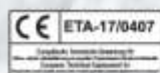
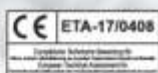
Trittschalldämmungen weisen keine technischen Anforderungen hinsichtlich Druckspannung bei 10% Stauchung auf. Um hier Bewusstsein zu schaffen, wurde eine handelsübliche **Trittschalldämmplatte T-650 30-2** dieser Prüfung unterzogen. Das Ergebnis ist eine **Druckspannung bei 10% Stauchung** von **20,4 kPa** (siehe Anhang). In Deutschland wird teilweise sogar mit 4,5 kN-Platten gearbeitet anstatt der geprüften 6,5kN-Platte (T650).

Generell wird festgehalten, dass die Prüfung **Druckspannung bei 10% Stauchung** lediglich ein Mittel zum **Vergleich von Materialien** ist, allerdings **nichts** mit der **reellen Einbausituation** auf einer Baustelle zu tun hat. Schließlich darf klarerweise kein Material eine Stauchung von 10% im verbauten Zustand aufweisen, denn das würde bei beispielsweise 10cm Einbaudicke 1cm bedeuten.

Ausschlaggebend für einen normgerechten Bodenaufbau sind **Verkehrslast** und **Zusammendrückbarkeit** einer Dämmung bei der jeweilig geforderten Belastung. Die Zusammendrückbarkeit der gesamten Dämmschicht inklusive Trittschalldämmung darf 5mm nicht überschreiten. Für die Trittschallminderung ist die **dynamische Steifigkeit** der Dämmschicht ausschlaggebend.

Diesbezüglich weisen die **Thermowhite WD Dämmschüttungen** geprüfte Topwerte auf und kombinieren das Zusammenspiel dieser Eigenschaften. Das Produkt **Thermowhite WD 130 R** erreicht 100kPa Druckspannung wie vergleichsweise eine Plattendämmung. Das **Datenblatt** des Thermowhite WD 130 R findet sich **im Anhang**.

Seite 1/4



Die Produkte ThermoWhite **WD 70 R (RN)**, **WD 70 R (RN) PREMIUM** und **WD 100 R** sind Wärme- und Trittschalldämmungen und somit die Druckspannung von **100 kPa nicht** relevant, wie bei allen anderen Trittschalldämmungen siehe Absatz 1+2.



ThermoWhite
Thermowhite GmbH
Pyhrn 3, A-4582 Spital am Pyhrn
tel +43 (0) 7563 21813
fax +43 (0) 7563 21814
email office@thermowhite.com

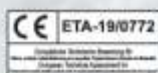
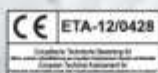
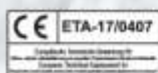
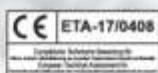
Dipl.-Ing. (FH) Christian Edler

Geschäftsführung

Anhang:

- S. 3 Prüfbericht Trittschalldämmplatte T-650 30-2
- S. 4 Datenblatt ThermoWhite WD130R

Seite 2/4



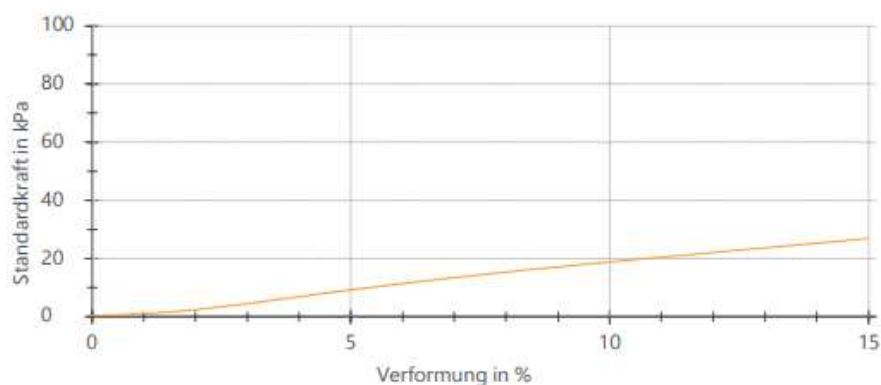
Prüfprotokoll

Prüfnorm : DIN EN 826
 Kunde : Thermowhite GmbH
 Auftrags-Nr. : -
 Herstellungsdatum : -
 Art und Bezeichnung : **Thermorolle T-650 30-2**
 Archiv Nr. : -
 Rohdichte : -
 Vorbehandlung : 23°C/50% rel. Feuchte
 Prüfer : Christian Edler
 Bemerkung : -
 Vorkraft : 250 Pa
 Prüfgeschwindigkeit : 10 %/min

Prüfergebnisse:

		Probendicke	E_d	σ_2	σ_{10}	a_0	b_0	S_0
Legende	Nr	mm	kPa	kPa	kPa	cm	cm	cm ²
	1	26,28	222	4,4	20,4	20	20	400,00

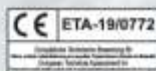
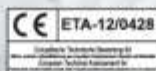
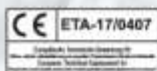
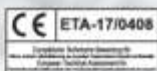
Seriengrafik:



EN 826 Druckspannung.zp2

Seite 1/1

Seite 3/4





Technisches Datenblatt ThermoWhite BEPS WD 130 R



Mineralisch gebundene Wärmedämmschüttung für höhere Belastungen.

Bezeichnungsschlüssel:

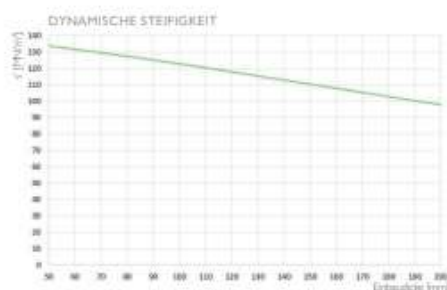
BEPS-WD 130 R-PS(0-8)R-LD120-FMD160_DMD145-MU6-CS(10/70-CC(1,2/0,5/10)10-DLT(1)S

90%-Fraktiwert der Wärmeleitfähigkeit (trocken)	$\lambda_{10 \text{ dry}, 90/90}$	0,0550 W/mK
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit	λ_n	0,057 W/mK
Schüttdichte des EPS-Trockenmörtels	LD	120 kg/m ³
Frishmörtel-Rohdichte	FMD	160 kg/m ³
Trockenrohichte	DMD	145 kg/m ³
Druckspannung bei 10% Stauchung	CS (10)100	100 kPa
Dimensionsstabilität bei Druck- und Temperaturbeanspruchung	DLT (1)S	≤ 3 %
Wasserdampfdiffusionswiderstand	bei 3 cm	$\mu \cdot d \leq 6 \text{ m}$
Brandverhalten nach EUROKLASSE***		B-S1
Korngruppe des EPS-Zuschlagsstoffes		0 - 8 R
Wasseraufnahme bei kurzzeitigem, teilweisen Eintauchen		≤ 2,0 kg/m ³
Wasserbeigabe je m ³		45 Liter
mind. Einbaudicke		25 mm
Zusammendrückbarkeit bei Belastung (Diff. zwischen d_{10} und d_{100})	mit 5 kPa (500 kg/m ²)	0,3 mm
Verarbeitungszeit (offene Zeit, 20°/60 % LF)		mind. 40 min
Verarbeitungstemperatur min/max		+5° / +35°C
begehbar ab		24 Stunden*
belegereif ab (CM-Messung)		≤ 15 CM-%
bei Einbaudicke bis 200 mm (23°C / 50 % LF)		ca. 2 Tage**
Ausgleichsfeuchtgehalt in Anlehnung an ÖNORM EN 12429		5,5 M%
Trittschallminderung (gem. EN ISO 717-2)		25 dB

* Je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit.

** Die Angaben sind als Richtwerte zu verstehen. Eine CM-Messung ist erforderlich.

*** Ein Wärmedämmstoff aus EPS kann im Brandfall das Ausbreiten von Feuer verhindern, er stellt allerdings keine Feuerbarriere dar.



ThermoWhite GmbH
Pyhrn 3
A-4582 Spital am Pyhrn
Tel: +43 (0) 7563/21 811

Stand: 04/2022

www.thermowhite.com

Seite 4/4

